



DESCRIPTION

A tan solo 500 metros del mar y con excelente conexión por tren de cercanías, presentamos Mirador del Limonar, un proyecto que combina diseño, luminosidad, materiales de primer nivel y las mejores vistas al mar de la zona.

Cada vivienda se desarrolla en tres plantas, todas con orientación sur, lo que garantiza luz natural durante todo el día. Disponen de 3 dormitorios, 3 baños completos, 1 aseo, amplias terrazas y jardín privado.

- Fachada con sistema de aislamiento térmico SATE que asegura confort y eficiencia energética.
- Carpintería exterior de aluminio con rotura de puente térmico y doble acristalamiento, para un perfecto aislamiento acústico y climático.
- Climatización por conductos (frío/calor) en salón y dormitorios.
- ...



Key-Word *life-time process*